

## ■ GECKO | Cărucior pentru sudarea de colț

Gecko este un mini cărucior portabil proiectat pentru a realiza suduri de colț de calitate ridicată.

Dispune de un sistem de transmisie cu 4 roți cu tracțiune magnetică și un mecanism de control în buclă închisă care determină stabilizarea vitezei în toate pozițiile de sudare.

Viteza de deplasare constantă, continuă și repetabilă determină obținerea unei geometrii a cordonului de sudură în conformitate cu specificațiile cerute, reducând astfel substanțial operațiile post-sudare și cantitatea de material de adaos.

Căruciorul compact de sudare GECKO cântărește doar 8 kg (17 lbs).



### ■ Aplicații:

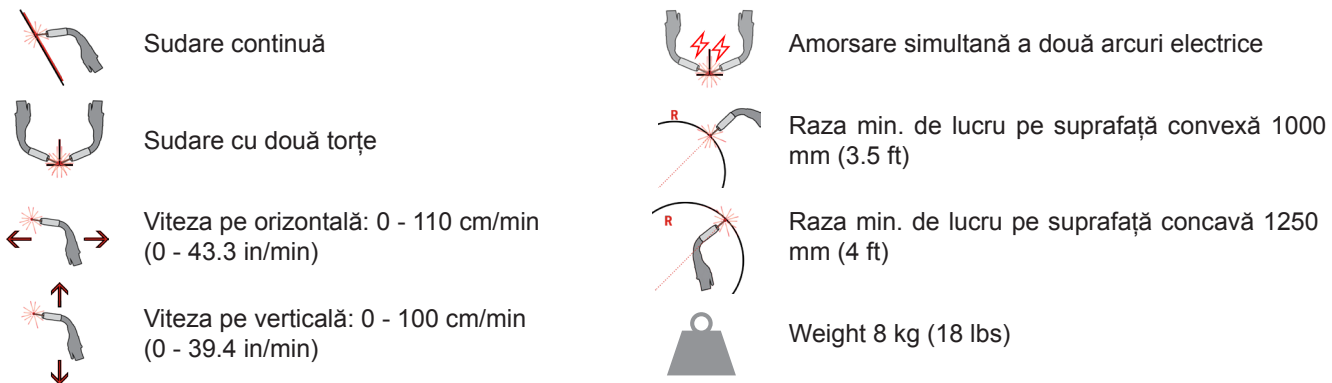
- Producția de remorci
- Rezervoare pentru camioane
- Rezervoare de ulei
- Rezervoare de stocare a apei
- Transformatoare
- Șantiere navale
- Orice aplicații care implică sudarea de colț și cordoane de sudură lungi și continue



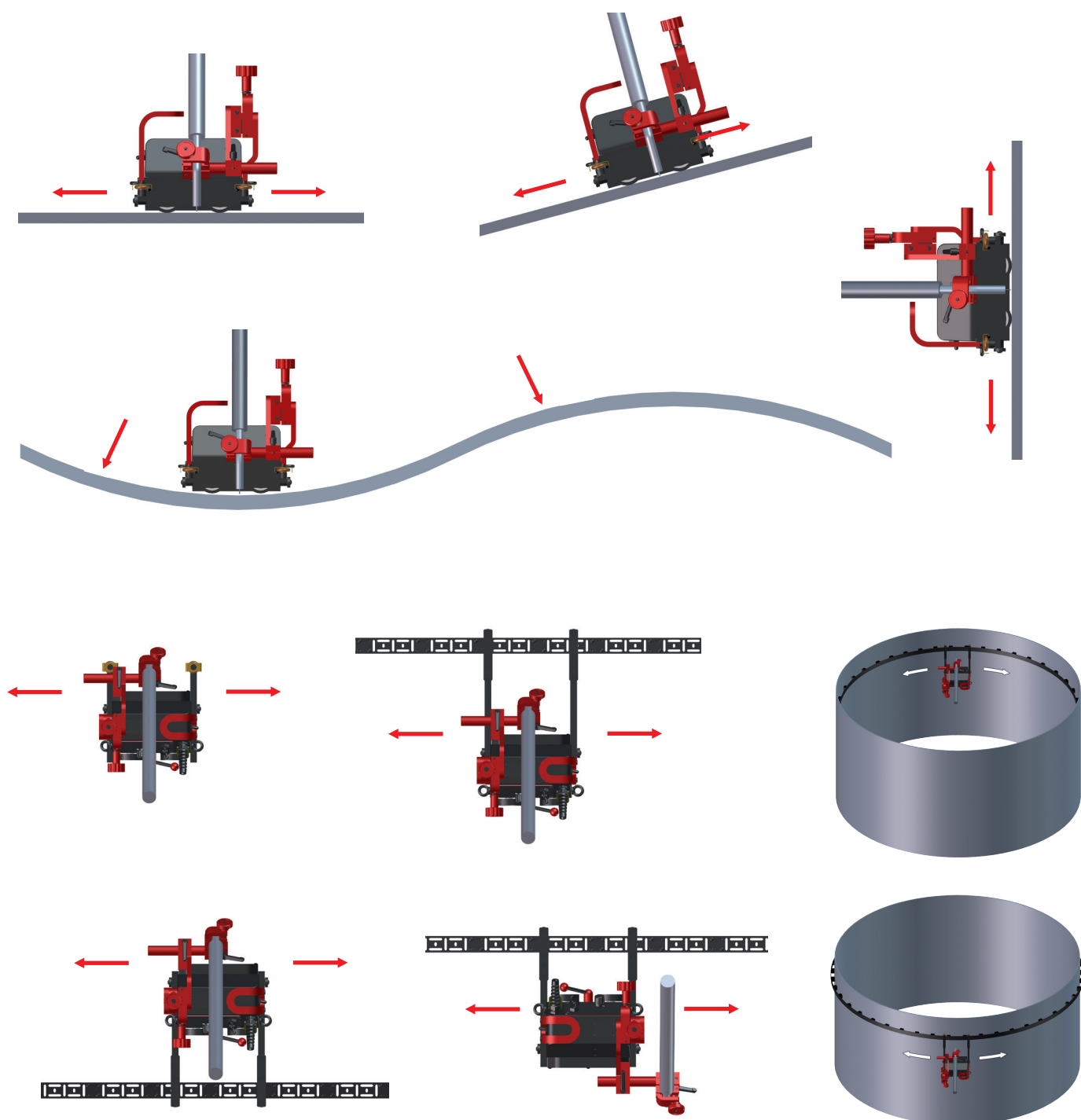
#### **GECKO HS (High Speed - De mare viteză)**

Această nouă versiune specială pentru aplicații specifice este acum disponibilă

**GECKO HS (High Speed)** cu viteză ridicată de deplasare pe orizontală, de până la 220 cm/min (86,6 in/min) este adecvat atât pentru sudarea cu viteză mare cât și pentru debitarea cu plasmă.

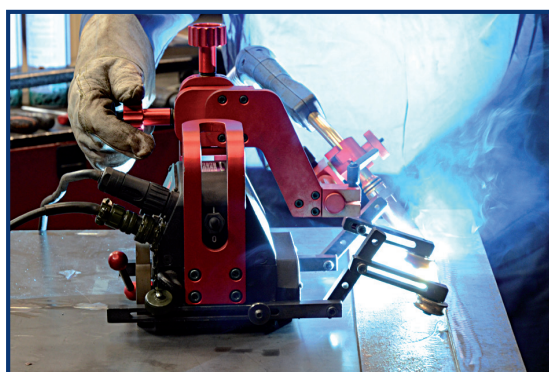
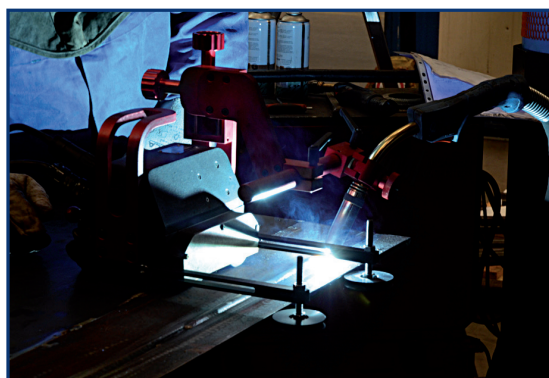


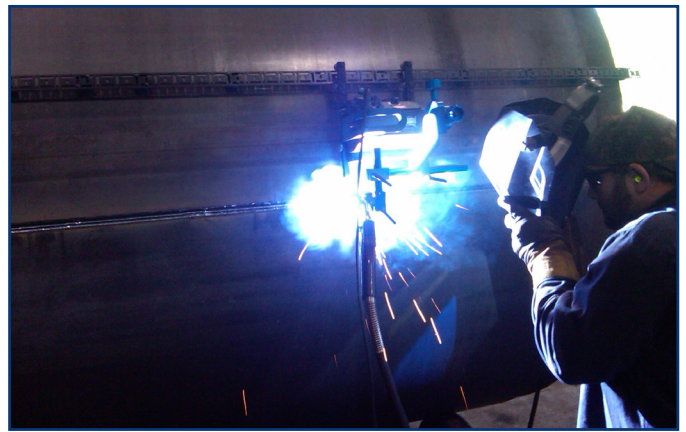
Diversitatea aplicațiilor include sudarea la poziție



## Caracteristici principale și avantaje:

- Design compact, ușor, cu o carcasă rezistentă realizată din aluminiu turnat
- Alimentarea cu energie electrică 115 - 230V 50/60 Hz
- Tracțiunea/forța magnetică pozitivă permite utilizarea la poziție
- Comutatorul Pornit/Oprit pentru magnet permite așezarea și ajustarea ușoară pe piesă
- Sistem de transmisie ce nu necesită mentenanță, cu 4 roți și reductor melcat
- Roți cu protecție din silicon rezistent la căldură
- Mecanism de susținere a torței cu prindere rapidă, adecvat pentru diverse tipuri de torțe MIG/MAG cu diametre între 16 - 22 mm (5/8" - 7/8"); opțional până la 35 mm (1.3/8")
- Ajustare precisă a torței cu ajutorul unui mecanism de poziționare în cruce cu șuruburi de reglaj
- Afișaj multifuncțional cu LED-uri - presetarea vitezei de deplasare, unitatea de măsurare (US, EUr), informații despre codurile de eroare
- Sistemul de control al vitezei în buclă închisă stabilizează viteza de deplasare în scopul de a reduce defectele de sudare și costisitoarele prelucrări ulterioare
- Aportul constant de căldură reduce distorsiunile
- Reduce pierderile de material de adaos - elimină pericolul de supraîncălzire
- Sistemul automat ARC PORNIT/OPRIT (ARC ON/OFF) inițiază simultan deplasarea căruciorului și operația de sudare
- Este capabil să transporte și să controleze 2 torțe de sudare
- Brațele de ghidare cu role elimină necesitatea utilizării unei căi de rulare
- Ghidare pe suprafețe diverse
- Îmbunătățește mediul de lucru - scoțând operatorul din imediata apropiere a zonei în care se generează căldură și fum

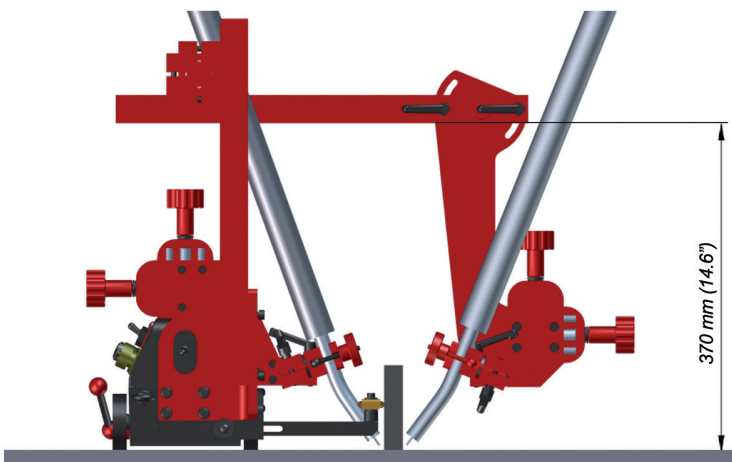
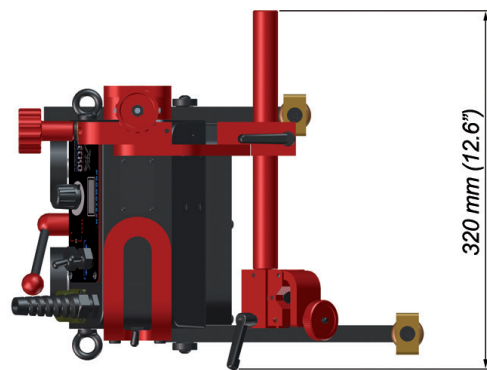
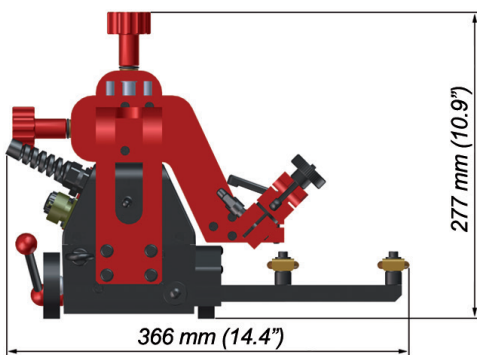




1. Panou de control pentru sistemul de transmisie a mișcării
2. Pârghie de selectare pentru activarea/dezactivarea magnetului
3. Mufă Amphenol pentru amorsarea arcului electric
4. Mufă pentru cablul de alimentare
5. Braț de ghidare reglabil
6. Suport torță cu prindere rapidă
7. Comutator principal (0/I)
8. Mecanism de reglare în cruce pentru poziția pistolului.



Dimensiuni:



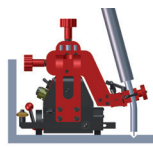
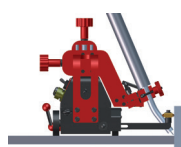
| SPECIFICAȚII TEHNICE                               |           | GECKO                                                                                   |
|----------------------------------------------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Tensiune                                           |           | ~ 115–230 V, 50–60 Hz                                                                   |
| Putere                                             |           | 20 W                                                                                    |
| Poziții sudare                                     | orizontal | PA (cap la cap orizontal), PB (orizontal cu perete vertical), PC (orizontal în cornișă) |
|                                                    | vertical  | PF (vertical ascendent) și PG (vertical descendent)                                     |
| Raza minimă de lucru pe suprafață convexă          |           | 1000 mm (3.5 ft)                                                                        |
| Raza minimă de lucru pe suprafață concavă          |           | 1250 mm (4 ft)                                                                          |
| Diametru torță                                     |           | 16 – 22 mm (0.63 – 0.87");<br>opțional până la 35 mm (1.38")                            |
| Grosimea minimă de material pe care o poate suda   |           | 4 mm (0.16")                                                                            |
| Garda la sol                                       |           | 4 mm (0.16")                                                                            |
| Forța de atracție a magnetului pe orizontală       |           | 150 N                                                                                   |
| Forța de atracție a magnetului pe verticală        |           | 100 N                                                                                   |
| Plaja de ajustare a sistemului de reglare în cruce |           | 0–35 mm (0–1.38"), sus - jos, stânga - dreapta                                          |
| Viteza pe orizontală                               |           | 0–110 cm/min; (0–43.3 in/min)                                                           |
| Viteza pe verticală                                |           | 0–100 cm/min; (0–39.4 in/min)                                                           |
| Greutate                                           |           | 8 kg (18 lbs)                                                                           |

| SPECIFICAȚII TEHNICE                               |           | GECKO HS                                                                                |
|----------------------------------------------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Tensiune                                           |           | ~ 115–230 V, 50–60 Hz                                                                   |
| Putere                                             |           | 20 W                                                                                    |
| Poziții sudare                                     | orizontal | PA (cap la cap orizontal), PB (orizontal cu perete vertical), PC (orizontal în cornișă) |
|                                                    | vertical  | dedicat lucrului la orizontală                                                          |
| Raza minimă de lucru pe suprafață convexă          |           | 1000 mm (3.5 ft)                                                                        |
| Raza minimă de lucru pe suprafață concavă          |           | 1250 mm (4 ft)                                                                          |
| Diametru torță                                     |           | 16–22 mm (0.63–0.87");<br>opțional până la 35 mm (1.38")                                |
| Grosimea minimă de material pe care o poate suda   |           | 4 mm (0.16")                                                                            |
| Garda la sol                                       |           | 4 mm (0.16")                                                                            |
| Forța de atracție a magnetului pe orizontală       |           | 150 N                                                                                   |
| Forța de atracție a magnetului pe verticală        |           | dedicat lucrului la orizontală                                                          |
| Plaja de ajustare a sistemului de reglare în cruce |           | 0–35 mm (0–1.38"), sus - jos, stânga - dreapta                                          |
| Viteza pe orizontală                               |           | 5–220 cm/min; (1.5–86.6 in/min)                                                         |
| Viteza pe verticală                                |           | dedicat lucrului la orizontală                                                          |
| Greutate                                           |           | 8 kg (18 lbs)                                                                           |

## Accesorii standard



PRW-0466-06-00-00-0  
Brațe de ghidare cu role din alamă



Cablu de alimentare 3 m (9,7 ft)



KBL-0466-17-00-00-0  
Cablu de 6,5 m pentru amorsarea simultană a două arcuri electrice (21 ft)

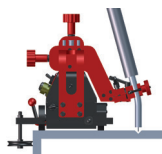


UCW-0466-04-00-00-0  
TSistem de prindere a torței cu tijă lungă

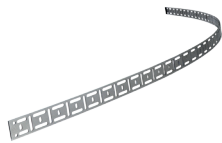
## Accesorii opționale pentru ghidare pe suprafețe diverse și aplicații variate



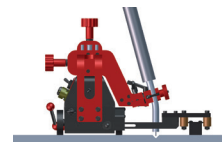
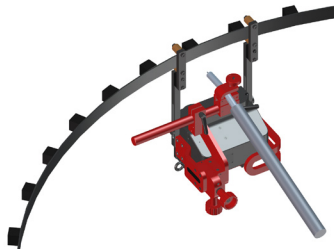
PRW-0466-41-00-00  
Brațe de ghidare pentru urmărirea muchiei



PRW-0466-42-00-00-0  
Brațe de ghidare  
reglabile



PRW-0466-50-01-01-0  
Cale de ghidare flexibilă 185  
cm (6 ft) 1 buc



PRW-0466-50-02-00-0  
Brațe de ghidare pe calea de  
ghidare flexibilă



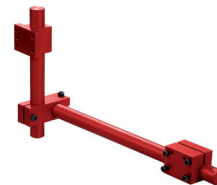
BLO-0466-50-01-10-0  
Bloc magnetic 1 buc



ZRZ-0466-19-00-00-0  
Suport prindere torță  
22 - 35 mm



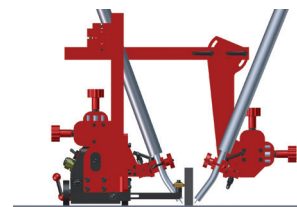
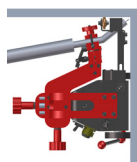
WLK-0476-20-01-00-0  
Tijă scurtă pentru suportul  
de prindere a torței



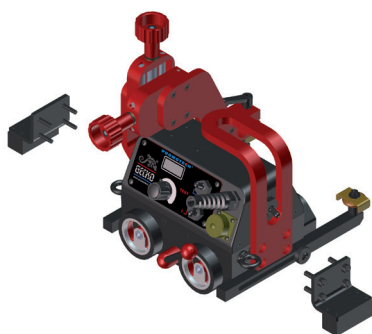
PRD-0466-43-00-00-0  
Braț extensie pentru torță



PRW-0466-52-00-00-0  
Brațe de ghidare cu role și blocuri  
magnetice



PDT-0466-40-00-00-0  
Dispozitiv pentru prinderea celei  
de-a doua torțe



BLO-0466-44-01-00-0  
Bloc cu magnet (față)  
M5x25



BLO-0466-45-01-00-0  
Bloc cu magnet (spate)  
M6x25

*[Mai multe informații pe www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)*

 **American Welding Society**  
Supporting Company Member

Mitglied im **DVS**  
DVS – Deutscher Verband für Schweißen  
und verwandte Verfahren e.V.

Informațiile pot suferi modificări fără înștiințare în prealabil.



PROMOTECH Sp. z o.o.  
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND  
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77  
marketing@promotech.eu www.promotech.eu